

# COMPRESSOR INH

**Huiles minérales pour compresseurs d'air, inhibées contre l'oxydation, et possédant de bonnes propriétés anti-corrosion.**

## AVANTAGES

Elles présentent une très faible teneur en cendres et un faible taux de résidu de carbone Conradson, ce qui, joint à leur résistance à l'oxydation, limite fortement la formation de dépôts sur les clapets.

## UTILISATIONS

Compresseurs d'air alternatifs présentant des températures élevées au refoulement.

## CARACTERISTIQUES MOYENNES

<b>COMPRESSOR INH</b>		<b>Normes</b>	<b>22</b>	<b>32</b>	<b>46</b>	<b>68</b>	<b>100</b>	<b>150</b>
Masse volumique à 15°C	kg/m <sup>3</sup>	NF T 60-101	862	872	877	882	890	890
Point d'éclair V.O.	°C	NF T 60-118	200	210	232	248	250	280
Point de feu	°C	NF T 60-118	225	240	262	285	280	315
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-14	-9	-10	-10	-9	-9
Viscosité cinématique à 40°C	mm <sup>2</sup> /s	NF T 60-100	21.0	33.0	42.0	71.4	97.0	149
Viscosité cinématique à 100°C	mm <sup>2</sup> /s	NF T 60-100	4.10	5.50	6.30	8.90	11.00	14.5
Viscosité Engler à 50°C	°E		2.28	3.11	3.75	5.94	7.83	11.6
Indice de viscosité		NF T 60-136	95	102	96	97	98	97
Résidu de carbone Conradson	%		0.02	0.02	0.02	0.05	0.08	0.10

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique.