

COMPRESSOR V.I.

100 320

1- PROPRIETES

Fluide hydrocarboné d'origine minérale, spécialement raffiné et ayant une faible tension de vapeur pour son utilisation dans les pompes à vide.

COMPRESSOR VI a été conçu selon un protocole répondant à la norme ISO 9001.

2- UTILISATIONS

— Graissage des pompes à vide.

3- DONNEES TECHNIQUES

Caractéristiques	Unités de mesure	Normes	Valeurs	
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	NF T 60-101	100 888	320 907
Point d'éclair V.O	°C	NF T 60-118	>250	>250
Tension de vapeur à 40°C	bar		1,5.10 ⁻¹¹	-
Tension de vapeur à 100°C	bar		8.10 ⁻⁸	-
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	<-9	-27
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	NF T 60-100	120	326
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s	NF T 60-100	125	22,6
Indice de viscosité		NF T 60-136	95	85

Les données du tableau ci-dessus représentent les valeurs typiques de production. Elles ne constituent pas une spécification technique

4- NIVEAU DE PERFORMANCE

Du type D (normes 6743/0 et NFT 60-162).