

# DYNAM SP

## 68 100 150 220 320

## 460 680 1000 1500

---

**Huiles spéciales possédant des propriétés extrême pression les rendant aptes à résister aux chocs et aux pressions élevées. Préparées à partir de bases à indice de viscosité élevé et d'additifs sulfophosphorés, elles ne contiennent pas de plomb et présentent de bonnes propriétés antirouille, anti-mousse et anticorrosion.**

Elles supportent bien, sans altération importante, la présence d'eau

### UTILISATIONS et CONSEILS PRATIQUES

Tous engrenages et réducteurs de vitesses sous carter

Boîtes de vitesses et boîtes d'avance de machines-outils

Paliers soumis à des charges élevées

Variateurs à chaînes (type PIV)

Matériels de carrières, mines, métallurgie : presses, concasseurs, etc.

### CARACTERISTIQUES MOYENNES

Caractéristiques		Méthodes	68	100	150	220
Masse volumique à 15°C	kg/m <sup>3</sup>	NF T 60-101	885	893	898	907
Point d'éclair V.O	°C	NF T 60-118	207	225	231	240
Point de feu	°C	NF T 60-118	219	258	267	264
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	- 33	- 21	- 18	- 12
Viscosité cinématique à 40°C	mm <sup>2</sup> /s	NF T 60-100	69.7	97	156.4	232.3
Viscosité cinématique à 100°C	mm <sup>2</sup> /s	NF T 60-100	9.0	11.8	15.1	19.0
Viscosité Engler à 50°C	°E	-	5.8	8.3	11.9	16.5
Indice de viscosité		NF T 60-136	103	111	96	90

Caractéristiques		Méthodes	320	460	680	1000	1500
Masse volumique à 15°C	kg/m <sup>3</sup>	NF T 60-101	915	920	926	906	910
Point d'éclair V.O	°C	NF T 60-118	246	249	264	285	288
Point de feu	°C	NF T 60-118	279	291	300	303	312
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	- 12	- 9	- 6	- 6	- 6
Viscosité cinématique à 40°C	mm <sup>2</sup> /s	NF T 60-100	342.2	486	698.7	946	1522
Viscosité cinématique à 100°C	mm <sup>2</sup> /s	NF T 60-100	24.2	30.0	37.8	61	81
Viscosité Engler à 50°C	°E	-	23.9	33	46.8	73	105
Indice de viscosité		NF T 60-136	91	89	90	124	120

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique.