

ENGINE

10 15 22 32 46 68

100 150 220 320

Huile hydraulique pour le graissage de toutes machines.

PERFORMANCES

Commande hydrauliques (normes NF E 48-602- Type HL)

AVANTAGES

Huiles à indice de viscosité élevé, possédant des propriétés anti-oxydante, anti-rouille et anti-mousse, leur permettant d'assurer un service de très longue durée.

Elles sont destinées au graissage général des machines et aux commandes hydrauliques en service peu sévère.

UTILISATIONS et CONSEILS PRATIQUES

Graissage générale de toutes machines, par tous procédés, y compris systèmes de graissages centralisés.

Machine-outils : broches, paliers et embrayages.

Variateurs de vitesse à friction (Type FU).

ENGINE

10 15 22 32 46 68

100 150 220 320

CARACTERISTIQUES MOYENNES

<i>Caractéristiques</i>		<i>Méthodes</i>	10	15	22	32	46
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	NF T 60-101	843	843	869	876	886
Point d'éclair V.O	°C	NF T 60-118	165	192	204	219	228
Point de feu	°C	NF T 60-118	177	204	222	243	246
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-15	-39	-33	-27	-24
Viscosité cinématique à 40°C	à mm ² /s	NF T 60-100	9.7	15.1	20.4	32.1	46.3
Viscosité cinématique à 100°C	à mm ² /s	NF T 60-100	2.69	3.5	4.14	5.48	6.89
Viscosité Engler à 50°C	°E		1.6	1.9	2.3	3.1	4.2
Indice de viscosité		NF T 60-136	118	108	104	106	104

<i>Caractéristiques</i>		<i>Méthodes</i>	68	100	150	220	320
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	NF T 60-101	886	890	894	898	900
Point d'éclair V.O	°C	NF T 60-118	237	252	264	270	291
Point de feu	°C	NF T 60-118	264	288	297	306	312
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-24	-18	-15	-12	-12
Viscosité cinématique à 40°C	à mm ² /s	NF T 60-100	68.7	101.0	151.0	220.0	320.0
Viscosité cinématique à 100°C	à mm ² /s	NF T 60-100	8.84	11.3	15.0	19.1	24.2
Viscosité Engler à 50°C	°E		5.88	8.2	12.0	16.9	23.7
Indice de viscosité		NF T 60-136	101	97	98	97	97

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique.