

IGOLMIX

IGOLMIX est un liquide de refroidissement prêt à l'emploi, très haut de gamme, de nouvelle génération, très performant, polyvalent, totalement compatible avec l'ensemble des liquides de refroidissement et antigel du marché.

IGOLMIX est composé à partir de monoéthylèglycol et additivé à 100% de molécules organiques, lui conférant des propriétés exceptionnelles supérieures aux liquides de refroidissement classiques. De façon générale, il protège contre le gel et évite les surchauffes l'été, mais il possède en plus des qualités indispensables telles que :

- la protection contre la formation de dépôts.
- la protection contre le moussage.
- la compatibilité avec les métaux, les caoutchoucs et les matières plastiques.

PERFORMANCES

Protection contre le froid jusqu'à - 25°C

Satisfait à la norme AFNOR NF-R-15601 (liquide de refroidissement type 2).

AVANTAGES

Permet de traiter dès l'origine et durablement (s'il est employé en rechange) le circuit de refroidissement contre la corrosion et les autres agressions des surfaces.

- Protège la culasse et le bloc cylindres contre les surchauffes qui amènent des destructions des surfaces par corrosion, érosion et perforations par cavitation.
- Combat le moussage amenant des fuites par le clapet de pression des bouchons de radiateur ou de réservoir.

CONSEILS PRATIQUES

Afin de protéger les organes essentiels du circuit de refroidissement (pompe à eau et radiateur) et conserver les qualités anti-corrosion, anti-mousse de tous les antigels et liquides de refroidissement IGOL vous préconise une vidange de votre circuit tous les 2 ans.

IGOLMIX

CARACTERISTIQUES MOYENNES

	Méthodes	Unités	IGOLMIX
Couleur	Visuel	-	JAUNE
Masse volumique à 20 °C	NF T 60-101	Kg/m3	1050
Réserve d'alcalinité	NF T 78-101	ml	10
pH	NF T 78-103	-	7.8

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique.