

# **SONIGLISS**

## **32 46 68**

## **100 150 220**

---

**Huiles minérales, d'indice de viscosité élevé, comportant des additifs spéciaux qui lui confèrent, en plus des propriétés de résistance à l'oxydation et de protection contre la rouille et la corrosion, des caractéristiques particulières anti usure, extrême pression et anti-saccade (anti « stick slip »).**

Ces propriétés permettent de les utiliser comme huiles multi-usages, à la fois comme fluide hydraulique et comme huile pour le graissage des glissières et des engrenages.

### **PERFORMANCES**

Les grades 32 et 68 correspondent aux types HG 32 et HG 68 des normes NF E 48-602 et NF E 60-200.

Le grade 32 répond à la spécification Cincinnati - Milacron P-53.

### **UTILISATION**

Huiles multi-usages pour machines outils ( commandes hydrauliques-boîtes de vitesses-glissières)

Graissages centralisés (type Bijur)

Engrenages et réducteurs moyennement chargés.

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique.

# SONIGLISS

## 32 46 68

## 100 150 220

---

### CARACTERISTIQUES MOYENNES

|                                | Méthodes    | Unités             |           |           |           |
|--------------------------------|-------------|--------------------|-----------|-----------|-----------|
| Grades                         | ISO-VG      |                    | <b>32</b> | <b>46</b> | <b>68</b> |
| Masse volumique à 15 °C        | NF T 60-101 | Kg/m <sup>3</sup>  | 872       | 879       | 887       |
| Viscosité cinématique à 40 °C  | NF T 60-100 | mm <sup>2</sup> /s | 32.1      | 46.8      | 68.3      |
| Viscosité cinématique à 100 °C | NF T 60-100 | mm <sup>2</sup> /s | 5.44      | 6.93      | 8.84      |
| Point d'écoulement             | NF T 60-105 | °C                 | -27       | -24       | -24       |
| Point de feu                   | NF T 60-118 | °C                 | 243       | 246       | 264       |
| Viscosité Engler à 50°C        |             | °E                 | 3.0       | 4.1       | 5.7       |
| Indice de viscosité            | NF T 60-136 | -                  | 108       | 103       | 102       |
| Point d'éclair VO              | NF T 60-118 | °C                 | 219       | 228       | 237       |

|                                | Méthodes    | Unités             |            |            |            |
|--------------------------------|-------------|--------------------|------------|------------|------------|
| Grades                         | ISO-VG      |                    | <b>100</b> | <b>150</b> | <b>220</b> |
| Masse volumique à 15 °C        | NF T 60-101 | Kg/m <sup>3</sup>  | 889        | 894        | 897        |
| Viscosité cinématique à 40 °C  | NF T 60-100 | mm <sup>2</sup> /s | 98.4       | 149        | 220        |
| Point d'éclair VO              | NF T 60-118 | °C                 | 252        | 264        | 270        |
| Viscosité cinématique à 100 °C | NF T 60-100 | mm <sup>2</sup> /s | 11.3       | 14.8       | 18.9       |
| Point de feu                   | NF T 60-118 | °C                 | 288        | 297        | 306        |
| Viscosité Engler à 50°C        |             | °E                 | 8.0        | 11.7       | 16.7       |
| Indice de viscosité            | NF T 60-136 | -                  | 101        | 98         | 96         |
| Point d'écoulement             | NF T 60-105 | °C                 | -18        | -15        | -12        |

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique.