



SYNAROK SYNTH

68 100 150 220 320 460 680 1000

1- PROPRIETES



Huiles dont les propriétés sont renforcées, plus particulièrement en ce qui concerne la stabilité thermique et la qualité de lubrification.

Propriétés utilisées dans les mécanismes où les contraintes de charge sont importantes et qui travaillent à température élevée.

Huiles à haut indice de viscosité et bas point d'écoulement. Elles contiennent des additifs anti-mousse, désémulsifiant, anti-usure, anti-corrosion et anti-oxydant.

Les SYNAROK SYNTH se caractérisent par une grande stabilité thermique et une bonne résistance à l'oxydation. Elles possèdent aussi des vitesses de désaération et de désémulsion importantes.

L'ensemble de ces performances permet l'optimisation de la durée de vie des bains d'huiles pour une meilleure recherche de productivité.

Elles ne laissent aucun résidu.

SYNAROCK SYNTH ont été conçues selon un protocole répondant à la norme ISO 9001.

2- UTILISATIONS



- Lubrification de tous types d'engrenages (droits, coniques, hypoï des, vis sans fin) soumis à des conditions d'utilisation difficiles.
- Lubrification de chaînes et roulements travaillant dans des atmosphères à haute ou basse température.



SYNAROK SYNTH(suite)

3- DONNEES TECHNIQUES



| Caractéristiques | Unités de mesure | Normes | Valeurs | | | | |
|-------------------------------|--------------------|-------------|------------|------------|-------------|------|------|
| | | | 68 | 100 | 150 | 220 | 320 |
| Masse volumique à 15°C | kg/m ³ | NF T 60-101 | 835 | 836 | 841 | 845 | 846 |
| Point d'éclair V.C | °C | NF T 60-118 | 220 | 232 | 238 | 240 | 242 |
| Point d'écoulement | °C | NF T 60-105 | <-30 | <-30 | <-30 | <-30 | -30 |
| Viscosité cinématique à 40°C | mm ² /s | NF T 60-100 | 68.5 | 102 | 143.2 | 220 | 319 |
| Viscosité cinématique à 100°C | mm ² /s | NF T 60-100 | 11.1 | 15.4 | 20.1 | 27.7 | 36.6 |
| Viscosité Engler à 50°C | °E | | 6.1 | 8.9 | 12.3 | 18.5 | 26.5 |
| Indice de viscosité | | NF T 60-136 | 155 | 160 | 162 | 162 | 162 |
| Masse volumique à 15°C | kg/m ³ | NF T 60-101 | 460 | 680 | 1000 | | |
| Point d'éclair V.C | °C | NF T 60-118 | 849 | 853 | 855 | | |
| Point d'écoulement | °C | NF T 60-105 | 256 | 262 | 266 | | |
| Viscosité cinématique à 40°C | mm ² /s | NF T 60-100 | -27 | -24 | -22 | | |
| Viscosité cinématique à 100°C | mm ² /s | NF T 60-100 | 460 | 678 | 1035 | | |
| Viscosité Engler à 50°C | °E | | 47.9 | 64.4 | 87.9 | | |
| Indice de viscosité | | NF T 60-136 | 37.4 | 54.1 | 80.8 | | |
| | | | 163 | 166 | 168 | | |

Les données du tableau ci-dessus représentent les valeurs typiques de production. Elles ne constituent pas une spécification technique.

4- NIVEAU DE PERFORMANCE-



Répond aux exigences CLP pour engrenages.