

TURBINE S

32 46 68 100



Utilisations

Turbines hydrauliques.
Turbines à vapeur.
Variateurs de vitesse à friction (type FU).
Roulements à billes ou à galets, peu chargés, graissés par circulation d'huile.

Performances

Niveau

Du type T (normes ISO 6743/0 et NFT 60-162).

Avantages

Huiles minérales raffinées, ayant subi un traitement spécial conférant de très bonnes propriétés de désémulsion et de résistance à l'oxydation et à l'acidification. Inhibées au moyen d'additifs anti-oxydants et anti-corrosifs, elles protègent efficacement le matériel lubrifié.

Rapide séparation de l'eau destinée au graissage des turbines.

Elles conviennent également pour le graissage des mécanismes fins, faiblement chargés et à vitesse faible.

TURBINE S ont été conçues selon un protocole répondant à la norme ISO 9001.

Caractéristiques	Unités de mesure	Normes	Valeurs			
Grade			32	46	68	100
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	NF T 60-101	874	860	860	880
Point d'éclair V.O.	°C		219	221	237	237
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-20	-15	-15	-15
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	NF T 60-100	32.1	44.5	65.5	95.1
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s	NF T 60-100	5.4	6.9	8.5	10.9
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	105	98	100	92

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication.
IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique.

Référence documentaire VIII-80-X-1010 A01	Date d'édition 05/10/2010	IGOL France 614, rue de Cagny -CS 69003 80094 Amiens cedex 3 www.igol.com
--	------------------------------	--